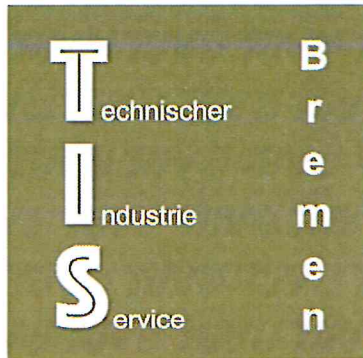


# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



## TIS Bremen GmbH

Am Werfttor 30  
28755 Bremen, Deutschland

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen  
gemäß

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **3340/67602/25**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1406**

Zertifikat gültig bis: **12.12.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 08.12.2025



**Revisionsstand:**  
03 / 08.12.2025



  
V. Kharlashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift)



## ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1406 vom 08.12.2025

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Am Werfttor 30 28755 Bremen, Deutschland	Beckedorfer Heide 11 28790 Schwanewede, Deutschland
Anwendungsbereich	Reparaturen an Krananlagen, Schiffen, Balkone, Treppen und ähnliche Stahlkonstruktionen	
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 1090-1 ISO 9606-1, ISO 9606-2 ISO 14731 ISO 15607, ISO 15610, ISO 15612, ISO 15614-1, ISO 15614-2 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635, ISO 17637	
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 20 mm	Länge bis 6000 mm    Durchmesser bis 350 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Udo Zender, Niveau C	
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608	
111	1.1, 1.2 Re <sub>HT</sub> ≤ 355 MPa	
131	22	
135	1.1, 1.2 Re <sub>HT</sub> ≤ 355 MPa	
	8.1	
141	8.1	

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweiß Tätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

