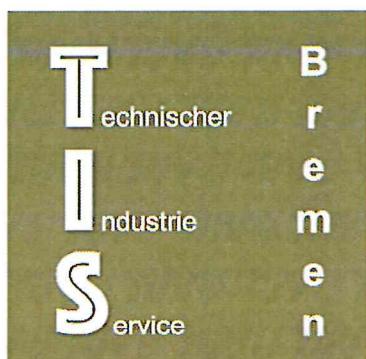


ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



TIS Bremen GmbH

**Am Werfttor 30
28755 Bremen, Deutschland**

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß
DIN EN ISO 3834-2
Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **3340/67602/25**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1406**

Zertifikat gültig bis: **12.12.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 08.12.2025



Revisionsstand:
03 / 08.12.2025



V. Kharlashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1406 vom 08.12.2025

| | | | |
|---|--|--|------------------------|
| Schweißtechnische Fertigungsstätte | Am Werfttor 30 28755 Bremen, Deutschland | Beckedorfer Heide 11 28790 Schwanewede, Deutschland | |
| Anwendungsbereich | | | |
| | Reparaturen an Krananlagen, Schiffen, Balkone, Treppen und ähnliche Stahlkonstruktionen | | |
| Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5) | DIN EN 1090-1 ISO 9606-1, ISO 9606-2 ISO 14731 ISO 15607, ISO 15610, ISO 15612, ISO 15614-1, ISO 15614-2 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635, ISO 17637 | | |
| Abmessungen der Bauteile | Wanddicke bis 20 mm | Länge bis 6000 mm | Durchmesser bis 350 mm |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson | Udo Zender, Niveau C | | |
| Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063 | Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608 111 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 131 22 135 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1 141 8.1 | | |

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißtätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

